

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| <b>TAMAÑO</b>               | 51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn       |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion       |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | NP - Montaje de pie en pulgadas    |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 51.2                               |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Entrada IEC 100             |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                 |

---

**MOTOR**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 100LB - Tamaño Motor 100LB                    |
| <b>NUMERO POLOS</b>         | 4 -   |
| <b>TENSION-FRECUENCIA</b>   | 330/575-60 - 330 [V] Δ - 575 [V] Y<br>60 [Hz] |
| <b>CLASE DE PROTECCION</b>  | IP55 - Motores Estándar y Freno               |
| <b>CLASE DE AISLAMIENTO</b> | CLF - Clase de Aislamiento<br>Standard        |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5 - Versión con brida B5                     |

---

**OPCIÓN DE REDUCTORES**

---

|                    |                                    |
|--------------------|------------------------------------|
| <b>LUBRICANTES</b> | LH - Aceite sintét. PAG ISO VG 150 |
|--------------------|------------------------------------|

**OPCION MOTOR**

---

**RECALENT. ANTICONDEN**NH1 - Calentad. Anticondens.  
115[V]**CERTIFICADA**CUS - Ejecución certificada CSA /  
UL

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 34               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 6950             |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 2050             |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | 154.0            |
| <b>fs Factor de servicio</b>          | 1.2              |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø1.563" x 3.125" |
| <b>Frecuencia [Hz]</b>                | 60               |
| <b>n Velocidad del motor [min-1]</b>  | -                |
| <b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>  | -                |
| <b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>   | -                |
| <b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>       | -                |
| <b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>         | -                |
| <b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>         | -                |
| <b>Cosφ</b>                           | -                |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b> | -                |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b> | -                |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b> | ?                |

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b> | ?     |
| <b>Código KVA</b>                     | -     |
| <b>Peso del motorreductor [lb]</b>    | 176,4 |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,766 |
| <b>In Corriente nominal [A]</b>       | -     |