
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NP - Montaje de pie en pulgadas |
| RELACION DE REDUCCIO | 25.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | S3 - Motor Compacto entrada S3 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | M - Mot. Asíncr. Trifásico integr. |
| TAMAÑO | 3LA - Motor Ingrado Tella 3LA |
| NUMERO POLOS | 4 - 4 Polos |
| TENSION-FRECUENCIA | 230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz] |
| CLASE DE PROTECCION | IP55 - Motores Estándar y Freno |
| CLASE DE AISLAMIENTO | CLF - Clase de Aislamiento Standard |
| POSIC. CAJA DE BORNE | W - Posición Bloque Terminal. 270° |
| FORMA CONSTRUCTIVA | 50 - Brida para emparejar Gr.50 |

OPCIÓN DE REDUCTORES

| | |
|--------------------|---------------------------|
| LUBRICANTES | LO - Con Aceite Sintetico |
|--------------------|---------------------------|

OPCION MOTOR**CERTIFICADA**CUS - Ejecución certificada CSA /
UL

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 33.0 |
| fs Factor de servicio | N/A |
| Dimensión de salida | Ø1.563" x 3.125" |
| Frecuencia [Hz] | 60 |
| n Velocidad del motor [min-1] | - |
| Mn Par nominal del motor [Nm] | - |
| Tn Par Nominal motor [lb-in] | - |
| η100 Eficiencia 100% [%] | - |
| η75 Eficiencia 75% [%] | N/A |
| η50 Eficiencia 50% [%] | N/A |
| Cosφ | - |
| Pn Potencia Nominal Motor [KW] | - |
| Pn Potencia Nominal Motor [Hp] | - |
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW] | 2.2 |

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp] | 3 |
| Código KVA | ? |
| Peso del motorreductor [lb] | 175,3 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,845 |
| TD_VRANGE | - |
| TD_IRANGE | - |
| TD_VRANGE_60 | - |
| TD_IRANGE_60 | - |
| In Corriente nominal [A] | - |