
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	43.1
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	B7

MOTOR

SERIE	MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup.
TAMAÑO	3SB - Motor Ingrado Tella 3SB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	50 - Brida para emparejar Gr.50
POSIC. CAJA DE BORNE	S - Posición Bloque Terminal. 180°

OPCIÓN DE REDUCTORES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintetico
--------------------	---------------------------

OPCION MOTOR**CERTIFICADA**CUS - Ejecución certificada CSA /
UL

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	40.0
Mn2 Par nominal salida [Nm]	336
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	2.2
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	0.5
fs Factor de servicio	9120
Dimensión de salida	Ø40 h6 x 80 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	1.5
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	2.0

Código KVA	-
Peso del motorreductor [Kg]	82,5
Cantidad de aceite [l]	3,200
In Corriente nominal [A]	-