
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	33.0
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	100LB - Tamaño Motor 100LB
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	44
Mn2 Par nominal salida [Nm]	628
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	10000
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	5.0
fs Factor de servicio	1.3
Dimensión de salida	Ø40 h6 x 80 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1445
Mn Par nominal del motor [Nm]	19.8
Tn Par Nominal motor [lb-in]	175
η100 Eficiencia 100% [%]	87.70%
η75 Eficiencia 75% [%]	87.70%
η50 Eficiencia 50% [%]	86.00%
Cosφ	0.74
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	3
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	4
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	3
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	4

Código KVA	K
Peso del motorreductor [Kg]	80,0
Cantidad de aceite [l]	3,100
In Corriente nominal [A]	11.6/6.67