
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	10 - Mn2=140Nm/Tn2=1240LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H30 - Eje Hueco Lento d.30
DEFIN.BRIDA SALIDA	FA
RELACION DE REDUCCIO	7.4
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H5

OPCIONES

CERTIFICADOS	CC - Certificado de prueba
---------------------	----------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.5
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	266
n2 Velocidad De salida [min-1]	243
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	617
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	340
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	43
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	17,6
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,304