
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	41 - Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	40.3
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BE - Mot. Asin.Trifàs.Altá Efic.
TAMAÑO	100M - Tamaño Motor 100M
NUMERO POLOS	6 - 6 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Mn2 Par nominal salida [Nm]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	N/A
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	5.7
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø35 h6 x 70 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	945
Mn Par nominal del motor [Nm]	11.1
Tn Par Nominal motor [lb-in]	98
η100 Eficiencia 100% [%]	78.10%
η75 Eficiencia 75% [%]	76.20%
η50 Eficiencia 50% [%]	73.00%
Cosφ	0.74
In Corriente nominal [A]	4.8/2.75
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	1.1
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	1.5
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	-

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	-
Código KVA	-
Peso del motorreductor [Kg]	55,0
Cantidad de aceite [l]	2,250