

## REDUCTORES

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	10 - Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn
<b>EJECUCION</b>	R - Ejecución Angular
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	454
<b>VERSION</b>	HZ - Eje macho reforzado ranurado
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
<b>POSICION DE MONT.</b>	B1
<b>ACCESORIO SALIDA</b>	M0A - Acoplamiento de manga

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	12.1
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	4.0
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	25,400
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	170,900
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	16.5
<b>Dimensión de salida</b>	B100x94 e9 DIN 5482
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	476,2
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	3,170