
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	80 - Mn2=4000Nm/Tn2=35400LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	149.1
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	7.3
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1281
n2 Velocidad De salida [min-1]	12.1
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	35400
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	7870
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]	131.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	306,4
Dimensión de salida	Ø80 h6 x 140 mm
Cantidad de aceite [gal]	3,698