

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------|
| SERIE | RAN - Transmisión angular |
| TAMAÑO | 48 - Talla 48 |
| VERSION | S - Eje Simple |
| EJECUCION | A - Ejecución A |
| RELACION DE REDUCCIO | 1 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | VA |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 138,9 |
| Dimensión de salida | Ø48 h6 x 110 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,189 |