
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidaes |
| TAMAÑO | 10 - Mn2=34120Nm/Tn2=301990Lbn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 136 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | B1 |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 42 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 13.2 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 22,200 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 175,600 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 16.5 |
| Dimensión de salida | B100x94 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 476,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,170 |