
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 10 - Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 120 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | B0 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 39 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 15.0 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 7,460 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 147,700 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 24 |
| Dimensión de salida | A100x94 H109 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 410,1 |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,906 |