

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 -<br>Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn    |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                 |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción          |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 99.0                                  |
| <b>VERSION</b>              | HC - Eje macho cilíndrico reforzado   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B2                                    |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 44               |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 18.2             |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 139,000          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 24               |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø110 m6 x 210 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 465,2            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 2,906            |