

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | W - Reductor de engranajes serie<br>W |
| <b>TAMAÑO</b>               | 110 - Mn2=830Nm/Tn2=7346LbIn          |
| <b>VERSION</b>              | U - Caja de cambios universal         |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 30                                    |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | HS - Eje de entrada sólido            |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                    |

---

**OPCIONES**

---

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| <b>LUBRICANTES</b> | LO - Suministro de aceite |
|--------------------|---------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                 | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>                | 1800      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>              | 60,0      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>              | 6.006     |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>               | 7,32      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>               | 269,8     |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>               | 1.784,3   |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>               | N/A       |
| <b><math>\eta_d</math> Eficiencia dinámica [%]</b> | 78        |
| <b><math>\eta_S</math> Estático dinámica [%]</b>   | 45        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                       | 59,5      |
| <b>Dimensión de salida</b>                         | ø42 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                    | 0,740     |