
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH100 - Eje Hueco Lento d.100
RELACION DE REDUCCIO	24.1
DEFINICIONES ENTRAD	P225 - Entrada IEC 225
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]	14570
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Dimensión de salida	Ø100 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	10,039