
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
RELACION DE REDUCCIO	62.5
DEFINICIONES ENTRAD	P132 - Entrada IEC 132
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

LUBRICANTES	LZ - Aceite Mineral ISO VG 220
--------------------	--------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	22
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1394
n2 Velocidad De salida [min-1]	28.8
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	44250
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	6717
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	854
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	381,4
Dimensión de salida	Ø82 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	5,548