
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	11.1
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	29
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	410
n2 Velocidad De salida [min-1]	162
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	10736
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1172
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	522
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	156,5
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	2,642