
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | H50 - Eje Hueco Lento d.50 |
| RELACION DE REDUCCIO | 37.1 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P112 - Entrada IEC 112 |
| POSICION DE MONT. | H1 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 11.1 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 491 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 49 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 13723 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1905 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 180 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 156,5 |
| Dimensión de salida | Ø50 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,642 |