
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 11 - Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 341 |
| VERSION | HC - Eje macho cilíndrico reforzado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | B2 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 32 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 5.3 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 333,500 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 24 |
| Dimensión de salida | ø120 m6 x 210 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 615,1 |
| Cantidad de aceite [gal] | 4,491 |