

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 11 -<br>Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn    |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                 |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción          |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 341                                   |
| <b>VERSION</b>              | FZP - Eje Hembra Estr. Bloqueo Ax.    |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B0                                    |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL              |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                  |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 32                    |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 5.3                   |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A                   |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 333,500               |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 24                    |
| <b>Dimensión de salida</b>            | N120x3x38 9H DIN 5480 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 571,0                 |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 4,491                 |