
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UH50 - Eje Hueco Lento d.50 |
| RELACION DE REDUCCIO | 63.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|--------------------|---------------------------|
| LUBRICANTES | LO - Con Aceite Sintético |
|--------------------|---------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 131.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 143,3 |
| Dimensión de salida | Ø50 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,611 |