

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales        |
| <b>TAMAÑO</b>               | 01 -<br>Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn     |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción         |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 30.4                                 |
| <b>VERSION</b>              | HZ - Eje macho reforzado<br>ranurado |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S5AM - Entrada SAE A 16/32 z9        |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                   |
| <b>ACCESORIO SALIDA</b>     | M0A - Acoplamiento de manga          |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL           |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800               |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 13.7               |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 59                 |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 3,100              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 13,300             |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 13.2               |
| <b>Dimensión de salida</b>            | B40x36 e9 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 97,2               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,502              |