
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicycloidales |
| TAMAÑO | 13 - Mn2=57970Nm/Tn2=513100LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 16.9 |
| VERSION | HC - Eje macho cilíndrico reforzado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P180 - Adapt.de motor métrico IEC 180 |
| POSICION DE MONT. | T |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 201 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 106 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 197,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 33 |
| Dimensión de salida | ø140 m6 x 200 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 705,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 4,491 |