
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 13 - Mn2=57970Nm/Tn2=513100LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 1 - 1 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 6.50 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AD - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | O |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Dimensión de salida | N120x3x38 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 485,0 |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,170 |