
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	91 - Mn2=21612Nm/Tn2=191265LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	15.9
EJE SALIDA	H - Eje de Salida Hueco
DISPOSICION EJE	L - Eje lento del lado izquierdo
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	G - Cmpana Acoplamiento Motor
DEFINICIONES ENTRAD	280 - Adapt.de motor métrico IEC 280
POSICION DE MONT.	B7

OPCIONES

AJUSTE TÉRMICO	-
SELLOS DE ACEITE	VS - Anil.Estan.Elastómero- Fluorado

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	252
n2 Velocidad De salida [min-1]	114
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	134632
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	4024
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	13938
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8430
Dimensión de salida	Ø110 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	6,340