

---

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | HDO - Reductores de Ejes<br>Ortogonales |
| <b>TAMAÑO</b>               | 71 -<br>Mn2=8990Nm/Tn2=79568LbIn        |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 Reducctiòn                        |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 118.5                                   |
| <b>EJE SALIDA</b>           | H - Eje de Salida Hueco                 |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | L - Eje lento del lado izquierdo        |
| <b>EJECUCION</b>            | 1 - Ejecución Dextrorso                 |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | VP - Eje Endrada Cilindrico             |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 16        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 15.2      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 60319     |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A       |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b> | 1079      |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b> | 8992      |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b> | 5620      |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø80 G7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 2,642     |