

## REDUCTORES

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales      |
| <b>TAMAÑO</b>               | 13 -<br>Mn2=57970Nm/Tn2=513100LbIn |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal               |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 1 - 1 De Etapas De Reducción       |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 5.40                               |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco            |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V9AD - Sin adaptador de motor      |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | T                                  |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL              |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                  |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | N/A                   |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A                   |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A                   |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A                   |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A                   |
| <b>Dimensión de salida</b>            | N120x3x38 9H DIN 5480 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 485,0                 |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 3,698                 |