

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
<b>TAMAÑO</b>	150 - Mn2=117200Nm/Tn2=1037307Lb
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 Reducctiòn
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	25.4
<b>EJE SALIDA</b>	LP - Eje Salida Cilindrico
<b>DISPOSICION EJE</b>	L - Eje lento del lado izquierdo
<b>EJECUCION</b>	1 - Ejecución Dextrorso
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	VP - Eje Endrada Cilindrico
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>DISP.AVISO TERMICO</b>	FAN - Refrigeración por Ventilador
<b>ANTIRRETORNO</b>	A - Dispositivo de tope
<b>SELLOS DE ACEITE</b>	TK - Sellos tipo takonita

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	1139
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	71
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	954827
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	8048
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	44962
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	22481
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	6.382,4
<b>Dimensión de salida</b>	Ø210 m6 x 350 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	33,022