
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 06 - Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 119 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P112 - Adapt.de motor métrico IEC 112 |
| POSICION DE MONT. | B0 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 15.1 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 15.1 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 13,100 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 57,400 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 15.4 |
| Dimensión de salida | B70x64 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 224,9 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,268 |