

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | VF - Reducto.de engranajes serie<br>VF |
| <b>PREREDUCTOR</b>          | R - Reducción adicional                |
| <b>TAMAÑO</b>               | 150 -<br>Mn2=2000Nm/Tn2=17701LbIn      |
| <b>VERSION</b>              | A - Pies y tornillo horizon.Arriba     |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 90                                     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P112 - Entrada IEC 112                 |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5 - Versión con Grande Brida          |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | V5                                     |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 7.10      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 337.2     |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 20.0      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | 16373.9   |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 3564.8    |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A       |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 73.1      |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 156,5     |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | ø50 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 1,030     |
| <b>Cantidad de Aceite Secun. [ga]</b>             | 0,106     |