
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 12 - Mn2=100Nm/Tn2=890LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NP - Montaje de pie en pulgadas |
| RELACION DE REDUCCIO | 10.1 |
| DEFINICIONES ENTRAD | N56C - Entrada NEMA N 56C |
| POSICION DE MONT. | V5 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.5 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 267 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 178 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 512 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 344 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 40.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 13,0 |
| Dimensión de salida | Ø0.750" x 1.562" |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,119 |