

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales      |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 -<br>Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal               |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción       |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 46.7                               |
| <b>VERSION</b>              | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V9AB - Sin adaptador de motor      |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | E                                  |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 78               |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 39               |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 120,400          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 24               |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø110 m6 x 210 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 421,1            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,664            |