
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	20 - $Mn2=250Nm/Tn2=2210LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH30 - Eje Hueco Lento d.30
RELACION DE REDUCCIO	35.4
DEFINICIONES ENTRAD	SC95B - Adapt. de entr. servo SC95B
POSICION DE MONT.	VA

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	30,9
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,436