

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales        |
| <b>TAMAÑO</b>               | 06 -<br>Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn    |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                 |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción         |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 15.3                                 |
| <b>VERSION</b>              | MZ - Eje macho ranurado              |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V05B - Eje entrada con llave métrica |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                    |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL           |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800               |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 54                 |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 118                |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A                |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 41,800             |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 14.3               |
| <b>Dimensión de salida</b>            | B70x64 e9 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 196,2              |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,872              |