
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| SERIE | S - Reductor de una etapa serie S |
| TAMAÑO | 40 - $Mn2=125Nm/Tn2=1106LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 1 - 1 De Etapas De Reducción |
| FORMA CONSTRUCTIVA | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 3.8 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 66,1 |
| Dimensión de salida | ø28 h6 x 60 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,542 |