
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 140 - Mn2=87060Nm/Tn2=770546LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 90.0 |
| EJE SALIDA | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr. |
| DISPOSICION EJE | DD - Doble Eje rápido y lento |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| DISP.AVISO TERMICO | HE - Calentador |
| JUNTAS DE ACEITE | TK - Sellos tipo takonita |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 241 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 20.0 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 716120 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1821 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 42714 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 21357 |
| Peso de Reductor [lb] | 4.221,8 |
| Dimensión de salida | Ø180 m6 x 300 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 23,511 |