
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 38.6 |
| VERSION | HC - Eje macho cilíndrico reforzado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | O |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 80 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 47 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 109,700 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 19.8 |
| Dimensión de salida | ø100 m6 x 165 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 326,3 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,585 |