

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicycloidales            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 09 -<br>Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 38.6                                     |
| <b>VERSION</b>              | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico       |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P160 - Adapt.de motor métrico<br>IEC 160 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | E  |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 80               |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 47               |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 109,700          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 19.8             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø100 m6 x 165 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 359,4            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,321            |