

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos      |
| <b>TAMAÑO</b>               | 130 -<br>Mn2=69570Nm/Tn2=615746LbIn     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reduccion            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 176.7                                   |
| <b>EJE SALIDA</b>           | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.       |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | LD - Eje lento Eje rápido izq.Doble     |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | GL - Campana Acoplamiento Mot.izq.      |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | 160 - Adapt.de motor métrico IEC<br>160 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 101              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 10.2             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 574314           |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A              |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b> | 1079             |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b> | 35970            |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b> | 17985            |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø170 m6 x 300 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 22,719           |