
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	10 - $Mn2=150Nm/Tn2=1330LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH25 - Eje Hueco Lento d.25
RELACION DE REDUCCIO	23.8
DEFINICIONES ENTRAD	P63 - Entrada IEC 63
POSICION DE MONT.	VA

OPCIONES

LUBRICANTES	SO - Sin Lubrificante
--------------------	-----------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	38.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	17,6
Dimensión de salida	Ø25 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,251