

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	25.4
<b>VERSION</b>	HC - Eje macho cilíndrico reforzado
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
<b>POSICION DE MONT.</b>	A

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	80
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	71
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	88,200
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	19.8
<b>Dimensión de salida</b>	ø100 m6 x 165 mm
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	326,3
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	1,321