
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	11 - Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	53.0
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
TIPO FRENO	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
DEFINICIONES ENTRAD	V9AA - Sin adaptador de motor
POSICION DE MONT.	B1

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	100
n2 Velocidad De salida [min-1]	34
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5,680
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	169,800
PT Capacidad térmica base [Hp]	44
Dimensión de salida	A100x94 H109 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	568,8
Cantidad de aceite [gal]	4,227