

REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	11 - Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	25.3
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
TIPO FRENO	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
DEFINICIONES ENTRAD	V9AB - Sin adaptador de motor
POSICION DE MONT.	B0

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	177
n2 Velocidad De salida [min-1]	71
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4,450
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	147,500
PT Capacidad térmica base [Hp]	99
Dimensión de salida	A100x94 H109 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	674,6
Cantidad de aceite [gal]	3,698