

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	160 - Mn2=147070Nm/Tn2=1301679Lb
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	342.2
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje Hueco Lento
<b>DISPOSICION EJE</b>	LD - Eje lento Eje rápido izq.Doble
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	VP - Eje de entrada sólido métrico
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>JUNTAS DE ACEITE</b>	TK - Sellos tipo takonita
<b>PINTURA</b>	RAL7042 - Color pintado RAL7042
<b>PRUEBA DOCUMENTALES</b>	CC - Certificado de prueba

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1500
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	98
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	4.4
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	1302657
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	1371
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	49458
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	24729
<b>Dimensión de salida</b>	Ø210 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	35,663