
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 160 - Mn2=147070Nm/Tn2=1301679Lb |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 342.2 |
| EJE SALIDA | H - Eje Hueco Lento |
| DISPOSICION EJE | LD - Eje lento Eje rápido izq.Doble |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| DISP.AVISO TERMICO | HE - Calentador |
| JUNTAS DE ACEITE | TK - Sellos tipo takonita |
| PRUEBA DOCUMENTALES | CC - Certificado de prueba |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1500 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 98 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 4.4 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1302657 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1371 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 49458 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 24729 |
| Dimensión de salida | Ø210 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 35,663 |