

**REDUCTORES**

---

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos  |
| <b>TAMAÑO</b>               | 160 -<br>Mn2=147070Nm/Tn2=1301679Lb |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reduccion        |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 246.3                               |
| <b>EJE SALIDA</b>           | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.   |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | LD - Eje lento Eje rápido izq.Doble |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | VP - Eje de entrada sólido métrico  |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                  |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1500             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 137              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 6.1              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 1302657          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A              |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b> | 1371             |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b> | 49458            |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b> | 24729            |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 6.933,5          |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø210 m6 x 350 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 35,663           |