

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	160 - Mn2=147070Nm/Tn2=1301679Lb
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	140.4
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje Hueco Lento
<b>DISPOSICION EJE</b>	LD - Eje lento Eje rápido izq.Doble
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	315 - Adapt.de motor métrico IEC 315
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	279
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	12.8
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	1266519
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	278
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	2428
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	49458
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	24729
<b>Dimensión de salida</b>	Ø210 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	35,663