
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 150 - Mn2=117200Nm/Tn2=1037307Lb |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 278.3 |
| EJE SALIDA | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr. |
| DISPOSICION EJE | LL - Eje lento Eje rápido izquierdo |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 115 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 6.5 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1037112 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1371 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 44962 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 22481 |
| Peso de Reductor [lb] | 8.531,9 |
| Dimensión de salida | Ø210 m6 x 350 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 33,022 |