

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 150 - Mn2=117200Nm/Tn2=1037307Lb |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 77.0 |
| EJE SALIDA | H - Eje Hueco Lento |
| DISPOSICION EJE | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec. |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B6 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 373 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 23.4 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 945793 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 367 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 3912 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 44962 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 22481 |
| Dimensión de salida | Ø210 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 74,232 |