

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos     |
| <b>TAMAÑO</b>               | 150 -<br>Mn2=117200Nm/Tn2=1037307Lb    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 35.0                                   |
| <b>EJE SALIDA</b>           | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.      |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | RL - Eje Len.Derecho Eje rápido<br>Izq |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | VP - Eje de entrada sólido métrico     |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                     |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 864              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 51               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 996988           |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A              |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b> | 5980             |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b> | 44962            |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b> | 22481            |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 6.250,1          |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø210 m6 x 350 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 33,022           |