
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | W - Reductor de engranajes serie W |
| TAMAÑO | 110 - Mn2=830Nm/Tn2=7346LbIn |
| VERSION | U - Caja de cambios universal |
| RELACION DE REDUCCIO | 56 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| FORMA CONSTRUCTIVA | B5 - Versión con Grande Brida |
| POSICION DE MONT. | B8 |

OPCIONES

| | |
|------------|--|
| EJE | RB - Eje de entrad.de doble extremo |
|------------|--|

DATOS TECNICOS

| | |
|--|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 32,1 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 5.146 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 3,59 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 269,8 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1.798,5 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | N/A |
| η_d Eficiencia dinámica [%] | 73 |
| η_S Estático dinámica [%] | 41 |
| Peso de Reductor [lb] | 63,9 |
| Dimensión de salida | ø42 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,502 |